



Fig. 2 - Schema elettrico del ricevitore. In figura si nota l'inserimento dello strumentino necessario in fase di taratura.

R1 - 39.000 ohm
 R2 - 10.000 ohm
 R3 - 1.200 ohm
 R4 - 1.200 ohm
 R5 - 470 ohm
 R6 - 680 ohm
 R7 - 680 ohm
 R8 - 10.000 ohm
 R9 - 47.000 ohm
 R10 - 1.500 ohm
 R11 - 680 ohm
 R12 - 680 ohm
 R13 - 100.000 ohm

R14 - 5.000 ohm potenziometro
 R15 - 2.200 ohm
 R16 - 10.000 ohm
 R17 - 33.000 ohm
 R18 - 560 ohm
 R19 - 220.000 ohm
 R20 - 560 ohm
 R21 - resistenza NTC
 R22 - 3.000 ohm potenziometro
 R23 - 680 ohm
 R24 - 100 ohm
 R25 - 3,5 ohm
 R26 - 10.000 ohm

L1 - bobina in ferrite
 L2 - bobina oscillatrice
 MF1 - 1° (gialla) media frequenza
 MF2 - 2° (rossa) media frequenza
 MF3 - 3° (blu) media frequenza
 T1 - trasformatore (rosso) d'entrata per push-pull
 T2 - trasformatore (giallo) d'uscita per push-pull
 S1 - interruttore abbinato a R14
 DG1 - diodo al germanio OA70

TR1 - transistore OC44
 TR2 - transistore OC45
 TR3 - transistore OC45
 TR4 - transistore OC71
 TR5/TR6 - transistori OC72
 C1 - C6 - condensatore variabile
 C2 - 4.700 pF
 C3 - C4 - compensatori abbinati al condensatore variabile
 C5 - 10.000 pF
 C6 - vedi C1
 C7 - 25.000 pF
 C8 - 50 mF elettrolitico
 C13 - 160 pF

C14 - 10 pF
 C15 - 25.000 pF
 C16 - 25.000 pF
 C17 - 2.200 pF
 C18 - 160 pF
 C19 - 10 pF
 C20 - 25.000 pF
 C21 - 10 mF elettrolitico
 C22 - 160 pF
 C23 - 50 mF elettrolitico
 C9 - 160 pF
 C10 - 10 mF elettrolitico
 C11 - 25.000 pF
 C12 - 2.200 pF